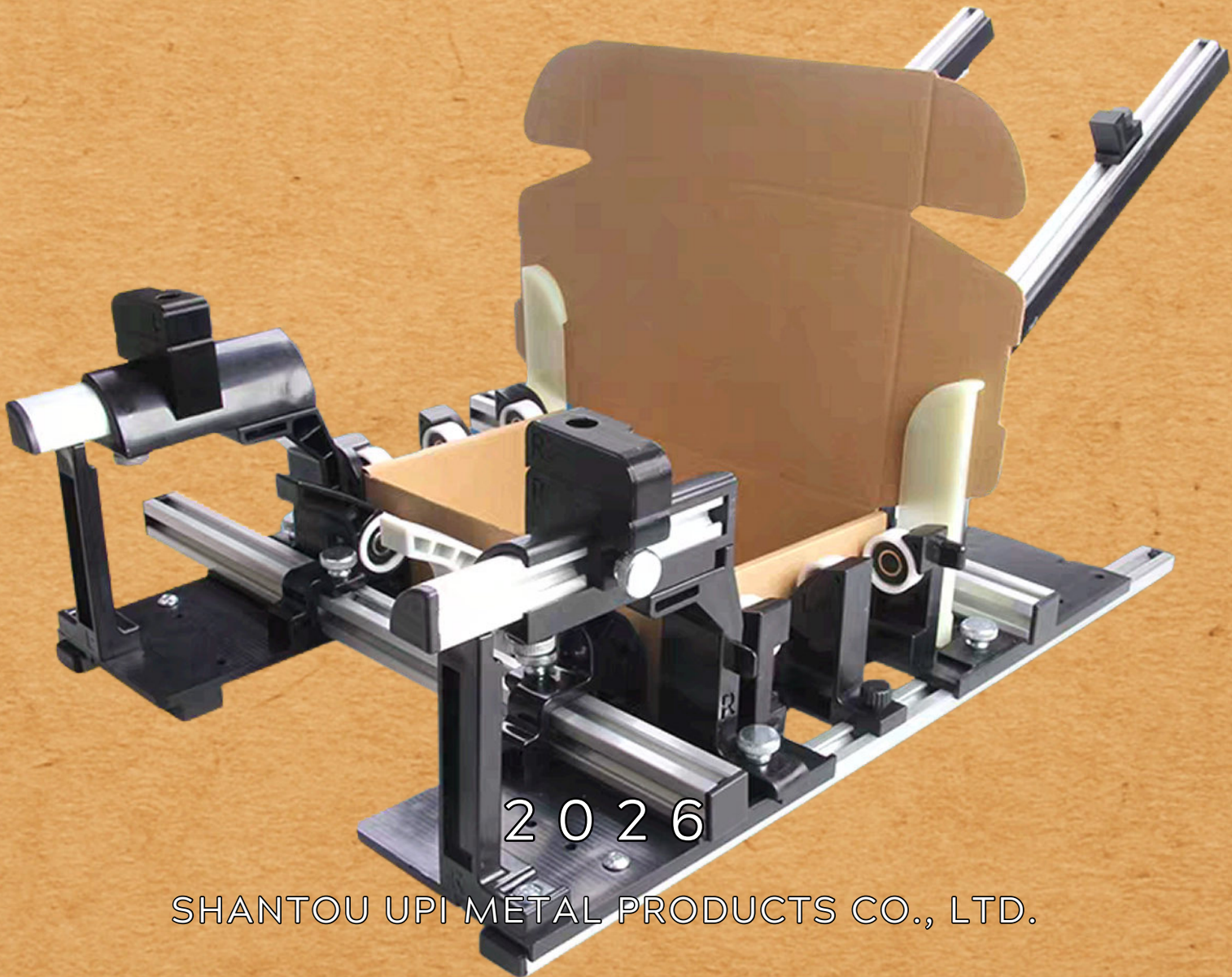




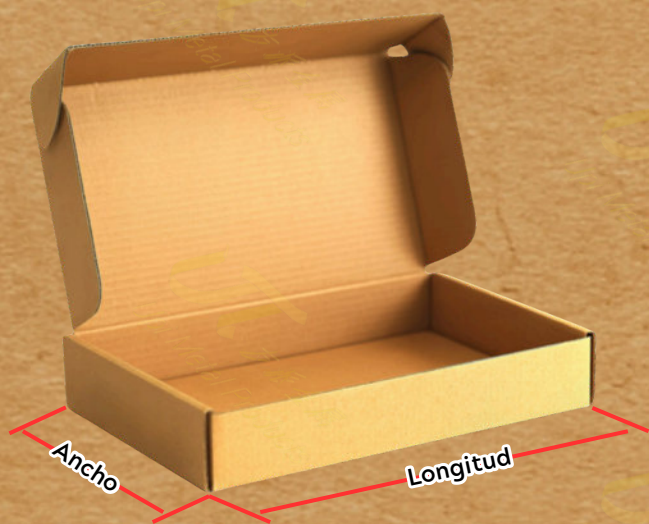
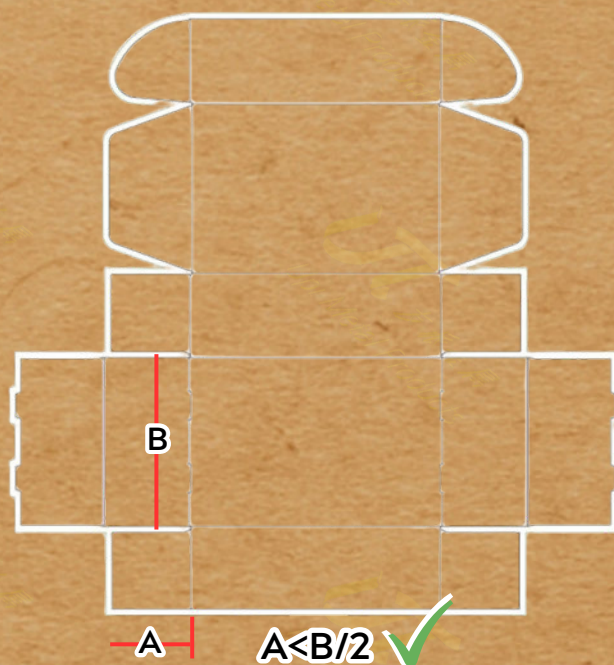
Jig de plegado para cajas troqueladas



2026

SHANTOU UPI METAL PRODUCTS CO., LTD.

Muchas gracias por adquirir nuestro jig para el plegado de cajas troqueladas. Este equipo solo es compatible con este tipo específico de diseño de caja de cartón troquelada.



Especificaciones del jig

Length	Width
≤65CM	≤65CM
≤55CM	≤55CM
≤45CM	≤45CM
≤35CM	≤35CM
≤25CM	≤25CM
≤15CM	≤15CM

Nuestro jig permite plegar cajas troqueladas con un tamaño máximo de 65 × 65 cm. Debido a que los jigs de gran tamaño ocupan más espacio en el banco de trabajo, ofrecemos modelos de diferentes dimensiones. Puede seleccionar el modelo adecuado en la tabla según el tamaño máximo de sus cajas (largo y ancho se pueden combinar libremente). Cada modelo de jig es ajustable y compatible con cajas troqueladas más pequeñas, con un tamaño mínimo plegado de 10 × 5 × 2 cm.

Lista de accesorios



Juego de montaje izquierdo-derecho (1 par)

Partes izquierda y derecha (1 par)

(Tuercas incluidas) × 2



Especificaciones del Jig y Comparación de Soportes

Length	F	B	Width	L/R
≤65CM	x 6	x 6	≤65CM	x 12
≤55CM	x 5	x 5	≤55CM	x 10
≤45CM	x 4	x 4	≤45CM	x 8
≤35CM	x 3	x 3	≤35CM	x 6
≤25CM	x 2	x 2	≤25CM	x 4
≤15CM	x 1	x 1	≤15CM	x 2



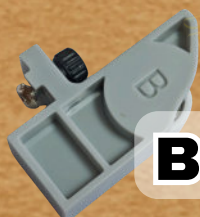
× 6



× 1



F



B



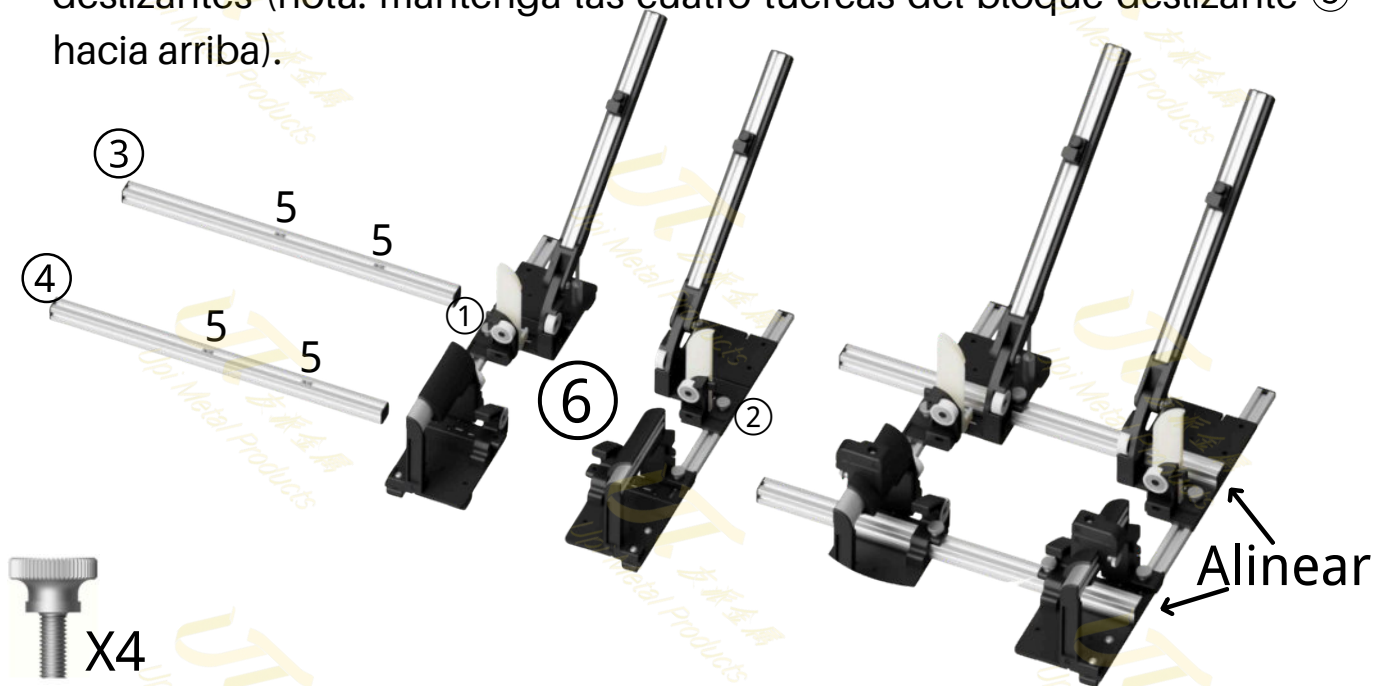
L/R



Partes izquierda y derecha (1 par)

1. Montar el jig

1. Primero, afloje los dos tornillos de mano ① y ②. Inserte las dos varillas de perfil de aluminio ③ y ④ en el marco principal ⑥ a lo largo de las ranuras deslizantes (nota: mantenga las cuatro tuercas del bloque deslizante ⑤ hacia arriba).

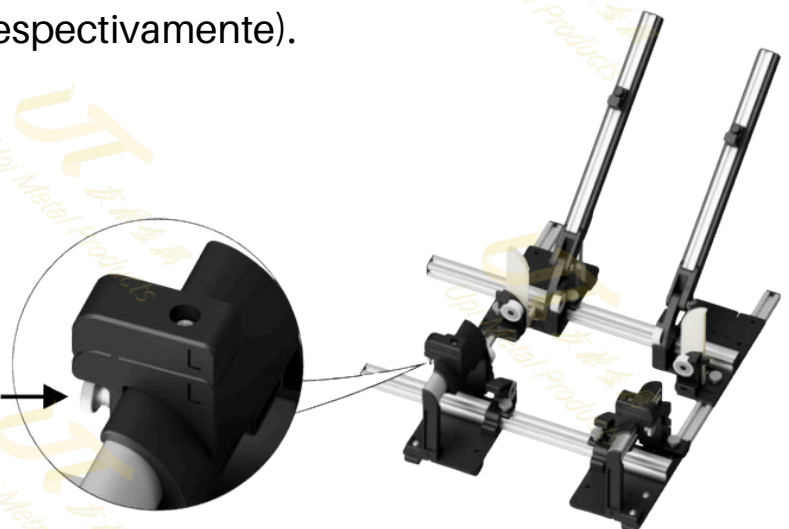


2. Como se muestra en la figura de la izquierda, alinee los extremos de las varillas de perfil de aluminio ③ y ④ con el marco principal ⑥. A continuación, empuje las cuatro tuercas de bloqueo deslizantes ⑤ dentro de los perfiles de aluminio hasta la posición justo debajo de los orificios para tornillos y, finalmente, apriete los cuatro tornillos de mano.

3. Prepare dos tornillos de mano y un par de bloques de posicionamiento (nota: los bloques de posicionamiento están divididos en izquierdo y derecho, marcados con L y R respectivamente).

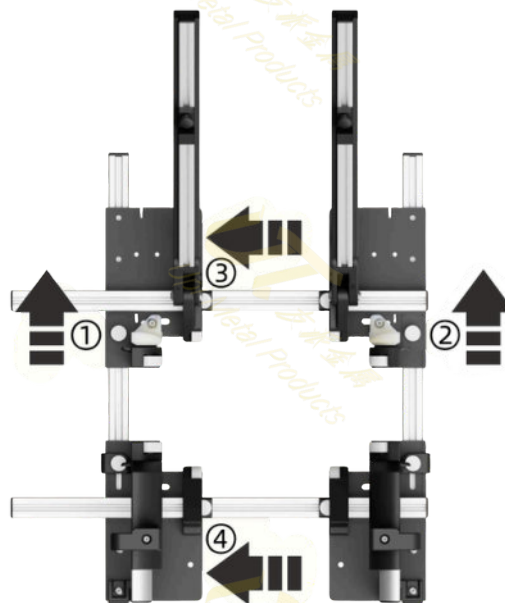


Fije los bloques de posicionamiento al bastidor principal con los tornillos de mano como se muestra en la figura.

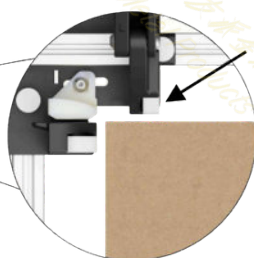
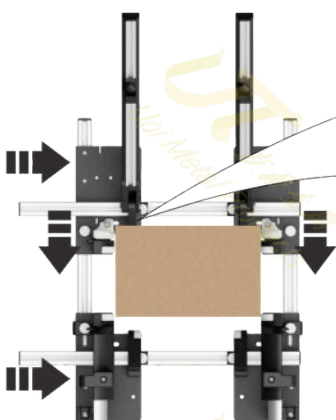


2. Ajuste dimensional

1. Afloje los cuatro tornillos de mano ①, ②, ③ y ④ que se muestran en la figura de la derecha. Ajuste la plantilla a un tamaño mayor en la dirección indicada por las flechas.



2. Coloque la caja troquelada preplegada en la plantilla según el diagrama "Correcto" de la figura de la izquierda y evite los dos diagramas "Incorrecto" que se muestran a continuación.



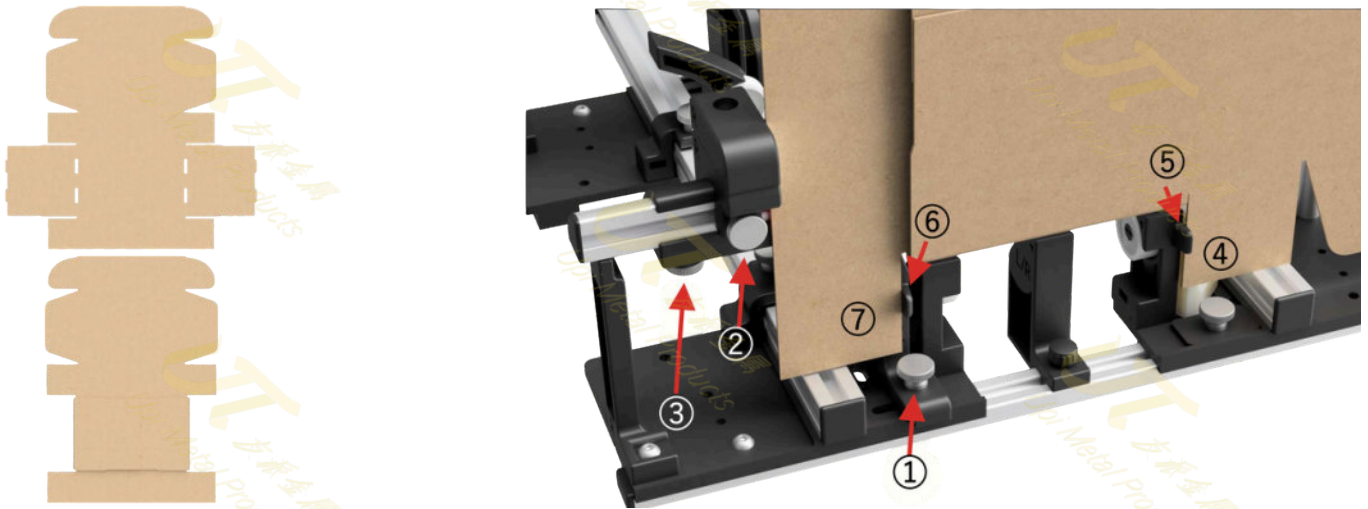
Rueda guía de plegado

3. Empuje la plantilla hacia la caja troquelada preplegada, como indican las flechas en la ilustración (nota: deje un espacio de aproximadamente 2 mm entre las 8 ruedas guía de plegado y la superficie de la caja troquelada preplegada con la que van a entrar en contacto; ¡no la apriete demasiado!). Finalmente, apriete los cuatro tornillos de mano.

3. Posicionamiento del cartón

1. Prepare una caja de cartón troquelada plana y doble las solapas laterales (como se muestra en el diagrama inferior izquierdo).
2. Afloje el tornillo de mano de la varilla de posicionamiento ① y el tornillo de mano del bloque de posicionamiento ②. Si la altura de la caja troquelada es ≥ 12 cm, también deberá aflojar el tornillo de mano telescópico secundario ③.
3. Coloque la parte ④ de la caja de cartón en la mordaza de medición ⑤ y luego mueva la varilla de posicionamiento ① para colocar la mordaza de medición ⑥ en la parte ⑦ de la caja de cartón.
4. Mueva el bloque de posicionamiento ② para que el área blanca del bloque de posicionamiento se ajuste al borde del cartón y, finalmente, apriete los tornillos de mano.

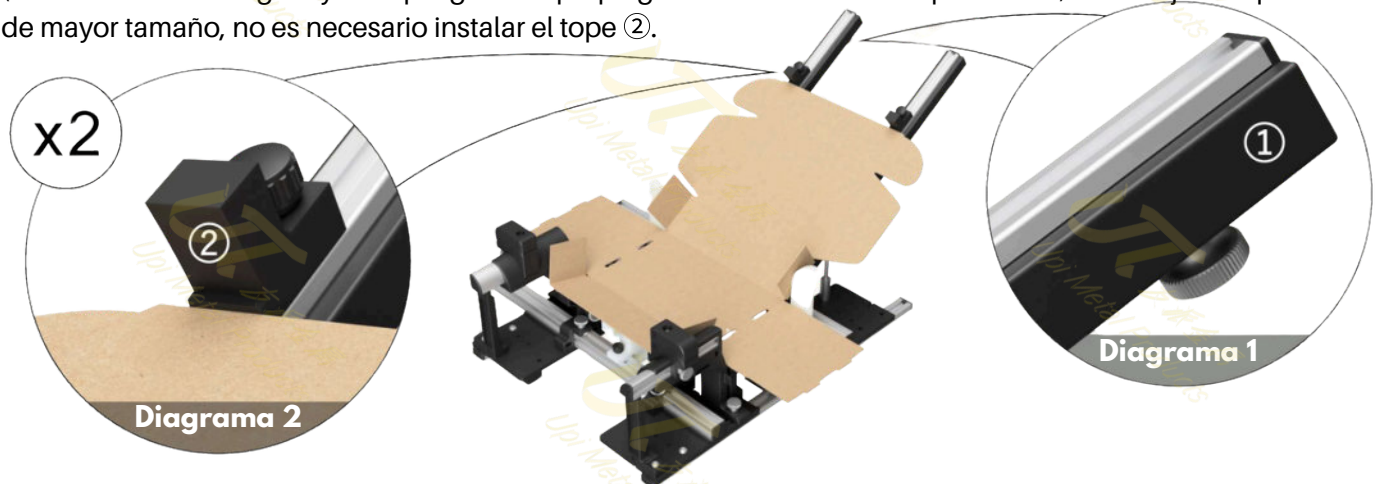
El sistema de posicionamiento de esta plantilla para plegar cajas troqueladas funciona para la mayoría de las cajas troqueladas.



Varilla de soporte de la tapa de la caja ① y tope ②

1. Como se muestra en el Diagrama 1, afloje el tornillo y tire de la varilla de aluminio hacia afuera para extender la varilla de soporte de la tapa de la caja ①, con el fin de soportar tapas de cajas troqueladas más grandes.
2. Como se muestra en el Diagrama 2, afloje el tornillo y ajuste el tope ② para que presione contra el borde de la tapa de la caja troquelada. Esto soluciona el problema de que las cajas troqueladas pequeñas retrocedan al presionar el cuerpo de la caja hacia abajo.

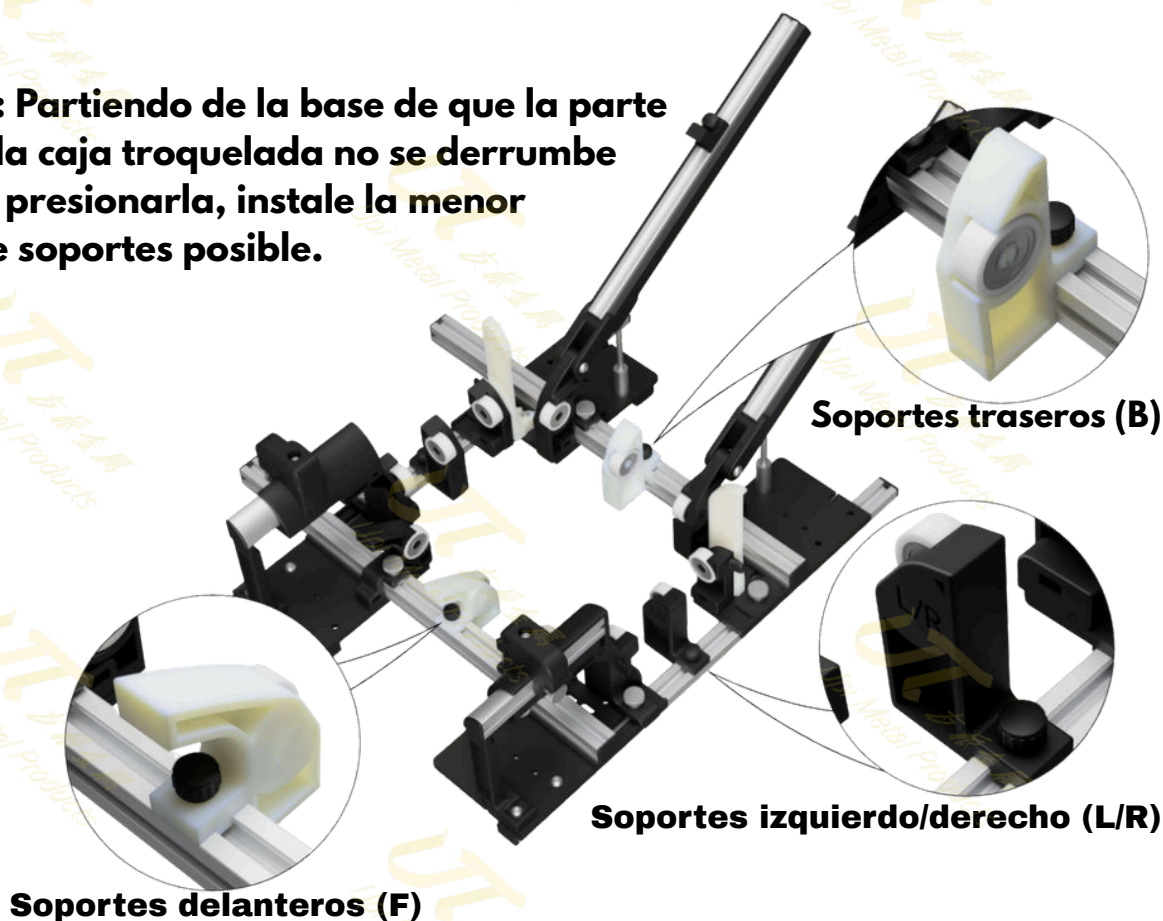
Nota: El problema de recuperación elástica bajo presión suele presentarse en cajas troqueladas pequeñas (debido al material rígido y a los pliegues de preplegado excesivamente superficiales). Para cajas troqueladas de mayor tamaño, no es necesario instalar el tope ②.



4. Añadir componentes de soporte auxiliares

Retire la caja troquelada de la plantilla. Instale los soportes delanteros (F), los soportes traseros (B) y los soportes izquierdo/derecho (L/R) según sea necesario. Nota: Preste atención al distinguir las posiciones de instalación de los tres tipos de soportes.

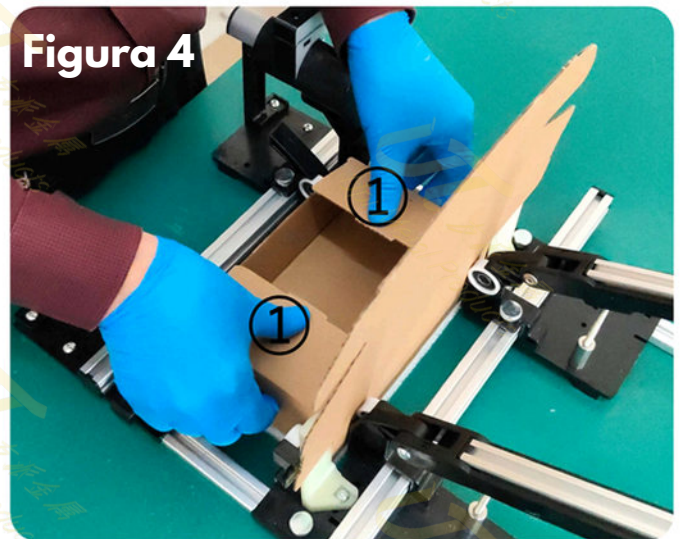
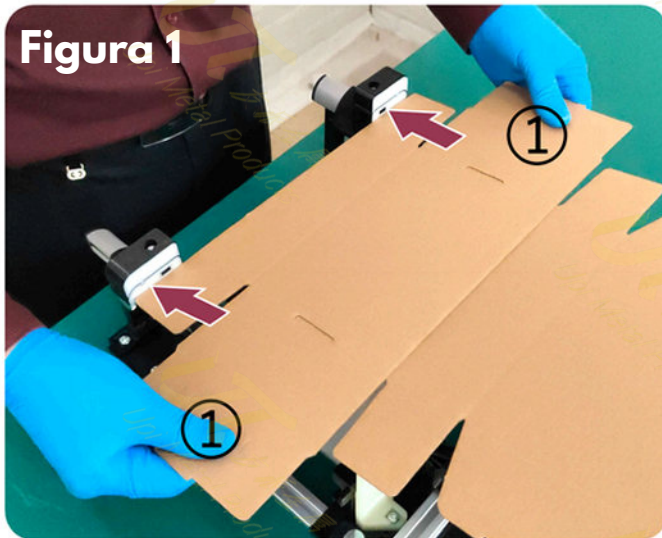
CONSEJOS: Partiendo de la base de que la parte inferior de la caja troquelada no se derrumbe después de presionarla, instale la menor cantidad de soportes posible.



Esquema de montaje de soportes y tuercas con ranura en T. 



Procedimientos operativos estándar



1. Como se muestra en la Figura 1, sujete las solapas laterales ① de la caja troquelada, alinee bien los bordes contra los bloques de posicionamiento (consulte las marcas de flecha) y tire luego de la caja hacia abajo hasta que quede en la posición que se muestra en la Figura 2.
2. Como se muestra en la Figura 3, presione manualmente la caja contra la plantilla. Al sacarla, termine de plegar las solapas laterales ① (véase la Figura 4).

Preguntas frecuentes y soluciones

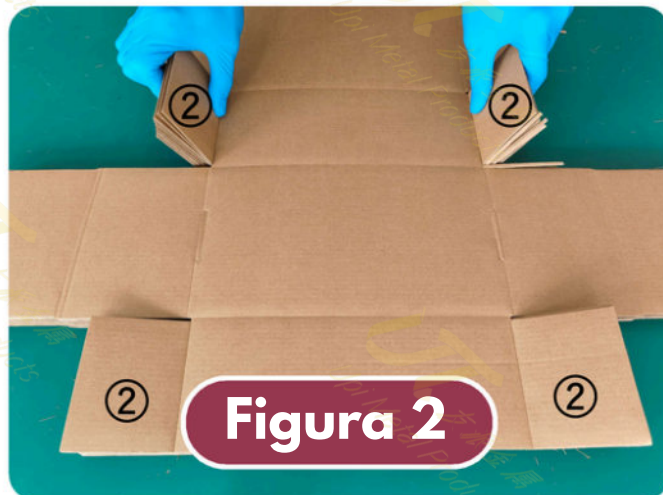
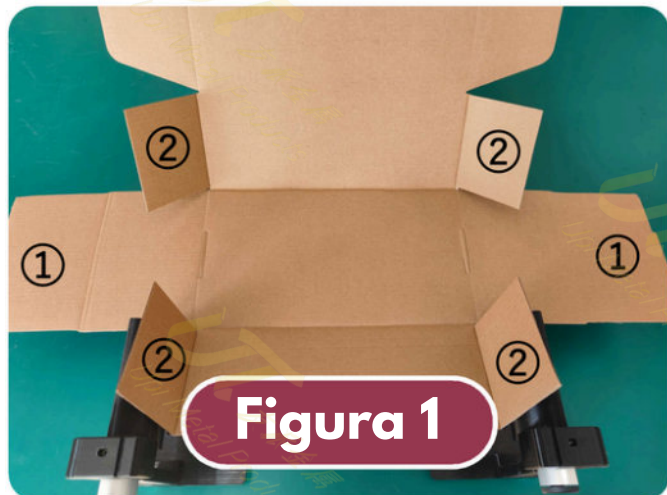


Descripción del problema:

Como indica la flecha en la figura de la izquierda, después de dar forma a la caja troquelada en el jig de plegado, aparecen pliegues en la parte inferior de la caja.

Soluciones:

1. Al presionar la caja, coloque los dedos lo más cerca posible de los bordes del fondo de la caja.
2. Aumente adecuadamente la distancia entre las ruedas guía de plegado del soporte y la caja plegada para reducir la resistencia durante el plegado.



Descripción del problema:

Como se muestra en la Figura 1, al colocar la caja troquelada en la plantilla y sujetar las solapas laterales ① para tirar hacia abajo, las cuatro esquinas plegadas ② chocarán contra la superficie inferior, impidiendo que la caja se pliegue correctamente.

Solución:

Como se muestra en la Figura 2, pre-doble las cuatro esquinas plegadas ② por lotes antes de usar la plantilla.

Instrucciones de uso de las piezas de repuesto

Pieza de repuesto 1: Varilla n.º 1 mejorada (más delgada)



Función 1

Garantiza una extracción más fluida de la caja y una mayor eficiencia de plegado. (La varilla estándar n.º 1 viene preinstalada en el soporte principal, por lo que es más adecuada para usuarios principiantes. Después de dominar la técnica de plegado, puede sustituirla por la varilla n.º 1 mejorada para optimizar la eficiencia.)

Función 2

Elimina los problemas de interferencia entre la varilla estándar n.º 1 y un pequeño número de cajas troqueladas de dimensiones especiales que dificultaban su plegado normal.

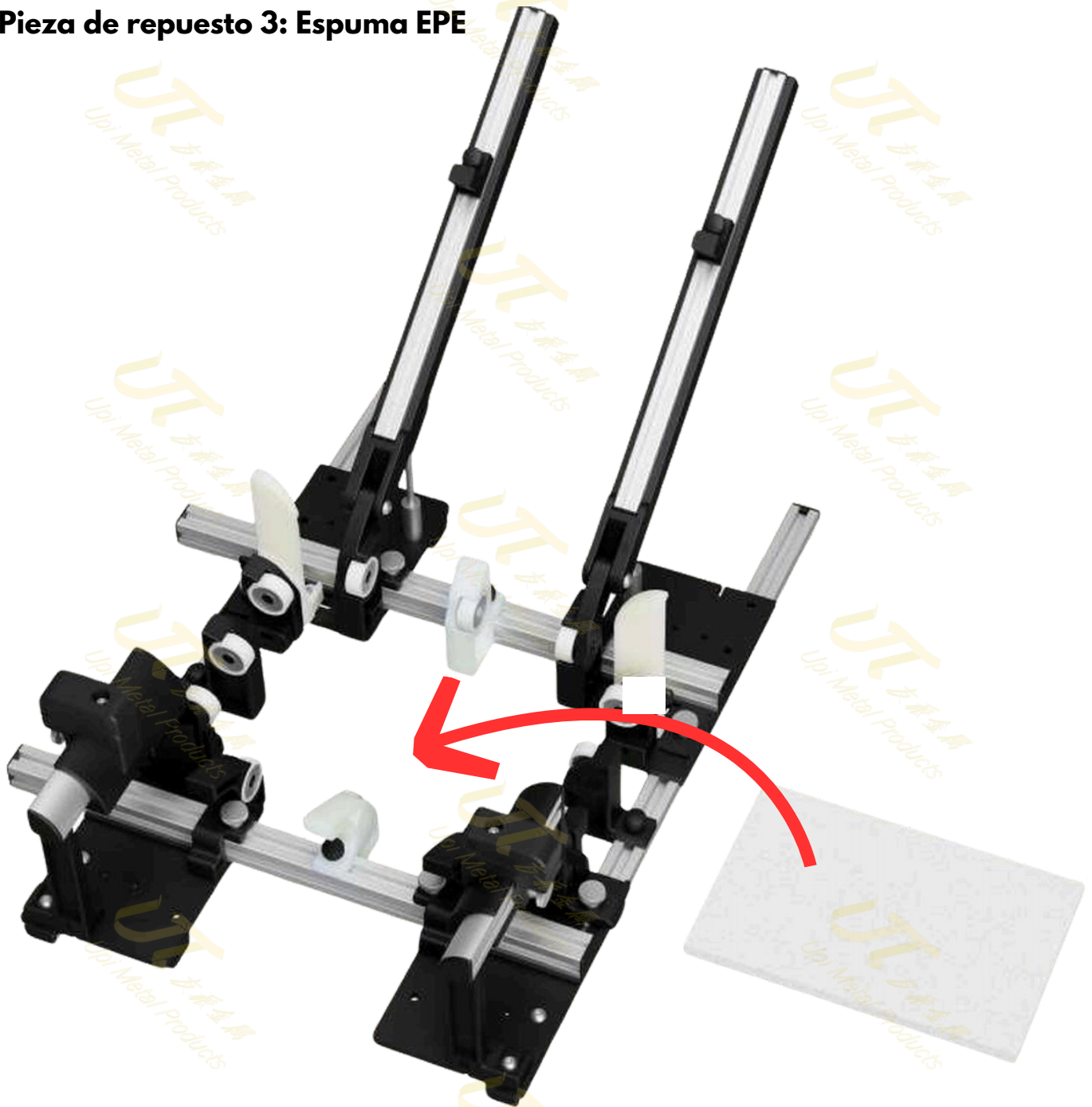
Pieza de repuesto 2: Extensión de altura del bloque de posicionamiento ①



La extensión de altura ① se puede quitar desenroscando los tornillos.

Esta pieza de repuesto viene preensamblada por defecto con el bloque de posicionamiento estándar ②. Para cajas troqueladas pequeñas (ancho ≤ 15 cm), se recomienda retirarla; para cajas de ancho superior a 15 cm, se recomienda instalarla.

Pieza de repuesto 3: Espuma EPE



Por favor, corte la espuma EPE al tamaño adecuado.

1. Si la caja es relativamente alta, puede omitir la espuma EPE o colocarla en la zona no plegable de la plantilla para aumentar la profundidad de la zona de plegado.
2. Si la caja es relativamente corta, coloque la espuma EPE en la zona de plegado de la plantilla.

SU SOLUCIÓN INTEGRAL DE FABRICACIÓN OEM Y ODM PARA PRODUCTOS METÁLICOS.

En Upi, aportamos nuestra amplia experiencia en el diseño y fabricación de piezas metálicas. Nuestro expertise en mecanizado metálico y una sólida cadena de suministro nos permiten producir productos metálicos de alta calidad, ofreciendo servicios integrales de OEM y ODM. Este folleto presenta una selección de nuestros productos ODM. Para cualquier necesidad específica, no dude en contactarnos para obtener más información sobre nuestros productos.



Shantou Upi Metal Products Co., Ltd.

Móvil | WhatsApp | WeChat: +86 15889258060

Correo electrónico: Zach@upimetal.com

Sitio web: <https://www.upimetal.com>

Sede central | Planta de producción 1: N°29, Calle Anhua, Calle Chenghua, Distrito Chenghai, Ciudad Shantou, Provincia de Guangdong, China

Planta de producción 2: N°3, Calle Segunda Norte, Avenida Xiangmang Oeste, Ciudad Dongguan, Provincia de Guangdong, China

